

ARCHITEKCI

Miejska Pracownia Projektowa

www.architekci-mpp.pl

ul. Kościuszki 25/IVp, 05 -300 Mińsk Mazowiecki
tel. (25) 758 54 75, fax. (25) 54 36
ul. Okrężna 3/3, 02-916 Warszawa
tel. (22) 642-11-16

OBIEKT:	PRZEBUDOWA BLOKU OPERACYJNEGO W PAWILONIE A PROJEKT WYKONAWCZY
INWESTOR:	MAZOWIECKIE CENTRUM LECZENIA CHORÓB PŁUC I GRUŹLICY Z SIEDZIBĄ W OTWOCKU
LOKALIZACJA:	ul. Narutowicza 80 05-400 Otwock
EGZEMPLARZ nr	

LISTOPAD 2009

Spis zawartości opracowania

- 1. Opis techniczny**
- 2. Zestawienie stali profilowej podpór wyposażenia instalacyjnego i sufitów laminarnych**
- 3. Zestawienie belek nadprożowych**
- 4. Zestawienie stali profilowej nadproża nr 4**
- 5. Rysunki (wg wykazu)**

OPIS TECHNICZNY

Cel i zakres opracowania

Opracowanie obejmuje określenie metody wykonania szeregu otworów w ścianach wewnętrznej II piętra budynku pawilonu A zlokalizowanego w Otwocku, ul. Narutowicza 80 oraz konstrukcji nośnej central wentylacyjnych na poddaszu oraz sufitów laminarnych wraz z lampami chirurgicznymi a także przejść przez strop Kleina nad II piętrzem.

Przyjęte rozwiązania konstrukcyjne

Nadproża

Przyjęto wykonanie szeregu nadproży żelbetowych prefabrykowanych oraz jednego nadproża stalowego.

Metodę wykonania nadproży podano na rysunkach.

Podpory stalowe elementów wentylacji i sufitów laminarnych

Jako podpory central wentylacyjnych oraz sufitów laminarnych z lampami zostaną wykonane podpory w postaci belek na poddaszu, oddylatowanych od stropu nad II piętrzem. W celu równomiernego przekazania na ścianę skupionych obciążeń od belek, zostaną wykonane podwaliny żelbetowe. Zbrojenie podwalin zostało pokazane na rysunku K9. W ścianach podwaliny wykonywać odcinkami długości ok. 1m w bruzdach, opcjonalnie dopuszcza się wykonanie oddzielnych poduszek pod belki o długości 0,5m i wymiarach jak dla podwalin. Belki stalowe zaprojektowano z profili walcowanych na gorąco I160PE oraz I220PE ze stali St3. Połączenia między elementami do podwieszenia sufitów laminarnych z lampami chirurgicznymi śrubowe. Ilość, średnicę i klasę śrub podano na rysunkach oraz w załączonym zestawieniu.

Wszelkie prace związane z wykonaniem podpór elementów wyposażenia należy rozpocząć po wykonaniu nadproży na II piętrze.

Zabezpieczenia antykorozyjne elementów konstrukcji stalowej wykonać w postaci powłok malarskich np. Epirustix (podkład), Epinox 2x (farba nawierzchniowa). Przygotowanie elementów do malowania wg specyfikacji dostawcy.

Mocowanie elementów konstrukcji stalowej do podwalin żelbetowych lub poduszek za pomocą kotew rozporowych M12 (np. HILTI HST-R).

Podwieszenie sufitów laminarnych do konstrukcji stalowej zostanie zrealizowane poprzez wieszaki przeprowadzone przez strop Kleina. Średnica, ilość i rozmieszczenie wieszaków według wymagań dostawcy wyposażenia. Mocowanie do belek stalowych np. za pośrednictwem obejm stalowych.

Przejścia przez strop Kleina nad II piętrzem

Przejścia instalacyjne przez strop Kleina wykonać w następujących etapach:

- usunięcie wypełnienia na stropie w miejscu wykonywania otworu powiększonym w kierunku równoległym do belek o ok. 1,0 m w każdą stronę

- usunięcie pasa cegły wraz ze zbrojeniem na szerokości powiększonej w stosunku do wielkości otworu o 0,5m w obie strony w kierunku równoległym do belek
- wykonanie szalunku w miejscu usuniętego stropu
- ułożenie dołem siatki zbrojeniowej zgrzewanej z prętów fi8 o oczku 15x15cm z oparciem jej i wywiniciem w profile belek (otulenie prętów siatki 25mm)
- wycięcie siatki zbrojeniowej w świetle otworu
- ułożenie dodatkowych prętów fi8 po dwa w każdym narożu ukośnie w stosunku do boków otworu (45 stopni)
- wykonanie płyty grubości 10 cm z betonu B25

Uwagi końcowe

- Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zapozna się z kompletem dokumentacji oraz wszystkimi innymi materiałami, pismami, uzgodnieniami, które przekaze mu zlecający. Wykonawca zbierze przed rozpoczęciem robót, wszystkie informacje dotyczące poziomu różnych budowli i przewodów i powiadamia Projektanta o zauważonych anomaliach.
- Wykonawca zobowiązany jest do realizacji powierzonego mu zadania zgodnie ze sztuką budowlaną, normami i przepisami w oparciu o Projekt przekazany Mu przez Zlecającego - Inwestora. Jeżeli przed przystąpieniem do realizacji lub w trakcie jej trwania, Wykonawca napotka rozbieżności lub niejasności w dokumentacji, powiadomi o tym niezwłocznie Projektanta celem ich wyjaśnienia. Wszystkie zmiany lub zamiany materiałów lub technologii muszą być wyprzedzająco uzgodnione i zaakceptowane przez Inwestora i Projektanta. Istotne zmiany należy udokumentować w formie pisemnej.
- Niedopuszczalny jest pomiar metryczny dokonywany na rysunkach i planach.
- Dopuszcza się zamiany lub zmiany materiałów i technologii budowlanych pod następującymi warunkami :
 - Inwestor na piśmie wyraża zgodę na dokonanie zmian, a Projektant nie wnosi zastrzeżeń,
 - Zamienniki spełniają warunki techniczne i technologiczne pierwotnie wyspecyfikowanych materiałów.
- Wszystkie prace należy prowadzić pod nadzorem osoby posiadającej odpowiednie, wymagane przepisami prawa, uprawnienia budowlane.
- Wszystkie wymiary należy zweryfikować na budowie. Dotyczy to zwłaszcza ewentualnych kolizji przebieg z belkami stropowymi. W przypadku stwierdzenia wystąpienia takich kolizji należy wstrzymać prace w danym miejscu, skontaktować się z projektantem branży konstrukcyjnej i sanitarnej w celu ich rozwiązania.

Wyroby budowlane

- Zgodnie z Prawem Budowlanym przy wykonywaniu prac budowlano – montażowych należy stosować wyroby dopuszczone do obrotu i stosowania w budownictwie.
- Za dopuszczone do obrotu i stosowania w budownictwie uznaje się wyroby, dla których zgodnie z odrębnymi przepisami wydano:
 - Certyfikat na znak bezpieczeństwa wykazujący, że zapewniono zgodność z kryteriami technicznymi określonymi na podstawie Polskich Norm, Aprobat Technicznych oraz właściwych przepisów i Dokumentów Technicznych.
 - Deklaracji Zgodności lub Certyfikat Zgodności z Polską Normą lub Aprobata Techniczną w wypadku wyrobów, dla których nie ustanowiono Polskiej Normy, jeżeli nie są objęte certyfikacją na Znak Bezpieczeństwa **B**.

Zagadnienia BHP

- Wszystkie roboty budowlano – montażowe należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi normami, aktualnymi warunkami technicznymi, instrukcjami i przepisami BHP.

Zestawienia materiałowe

Zestawienie stali profilowej podpór wyposażenia instalacyjnego i sufitów laminarnych

		Podpory wyposażenia instalacyjnego					
		Zestawienie elementów stalowych					
Poz.	Profil	Dł. 1 elem.	Ilość	Długość	Masa jedn.	Masa	Uwagi
		mm	szt.	m	kg/m	kg	
Belk a		B1		szt. 11		Rys.	
1	IPE160	5040	1	5,0	15,8	79,6	
5	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
		Total		Razem		80,3	
Belk a		B2		szt. 1		Rys.	
1	IPE220	6000	1	6,0	26,2	157,2	
2	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
3	= 8 x 122	202	2	0,4	7,7	3,1	
		Total		Razem		160,9	
Belk a		B3		szt. 1		Rys.	
1	IPE220	6000	1	6,0	26,2	157,2	
2	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
4	= 8 x 122	202	2	0,4	7,7	3,1	
		Total		Razem		160,9	
Belk a		B5		szt. 1		Rys.	
1	IPE220	7430	1	7,4	26,2	194,7	
2	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
4	= 8 x 122	202	2	0,4	7,7	3,1	
		Total		Razem		198,4	
Belk a		B6		szt. 1		Rys.	
1	IPE220	7430	1	7,4	26,2	194,7	
2	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
4	= 8 x 122	202	2	0,4	7,7	3,1	
		Total		Razem		198,4	
Belk a		B8		szt. 1		Rys.	
1	IPE220	7430	1	7,4	26,2	194,7	
2	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
4	= 8 x 122	202	2	0,4	7,7	3,1	
		Total		Razem		198,4	
Belk a		B9		szt. 1		Rys.	
1	IPE220	7430	1	7,4	26,2	194,7	
2	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
4	= 8 x 122	202	2	0,4	7,7	3,1	
		Total		Razem		198,4	
Belk a		B4		szt. 2		Rys.	
1	IPE220	2370	1	2,4	26,2	62,1	
2	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
		Total		Razem		62,7	
Belk a		B7		szt. 2		Rys.	
1	IPE220	2170	1	2,2	26,2	56,9	

2	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
				Total	Razem	57,5	
Belka		B9		szt. 2		Rys.	
1	IPE220	2470	1	2,5	26,2	64,7	
2	= 8 x 50	50	4	0,2	3,1	0,6	
				Total	Razem	65,3	

Zestawienie zbiorcze

		Podpory wyposażenia instalacyjnego				
		Zestawienie zbiorcze				
L.p.	Element	Symbol	Masa kg	Ilość szt.	Razem kg	Uwagi
1	Belka	B1	80,3	11	883	
2	Belka	B2	160,9	1	161	
3	Belka	B3	160,9	1	161	
4	Belka	B5	198,4	1	198	
5	Belka	B6	198,4	1	198	
6	Belka	B8	198,4	1	198	
7	Belka	B9	198,4	1	198	
8	Belka	B4	62,7	2	125	
9	Belka	B7	57,5	2	115	
10	Belka	B9	65,3	2	131	
					Razem:	2369

Śruby M16x55 kl. 5.8 – szt. 24

Kotwy rozporowe M12 – szt. 68

Zestawienie belek nadprożowych prefabrykowanych

Oznaczenie	Długość modularna	Ilość
L19/nn/120	120	4
L19/nn/150	150	5
L19/nn/180	180	4

Zestawienie stali profilowej nadproża nr 4

		Nadproże nr 4					
		Zestawienie elementów stalowych					
Poz.	Profil	Dł. 1 elem. mm	Ilość szt.	Długość m	Masa jedn. kg/m	Masa kg	Uwagi
Belka		B1		szt. 11		Rys.	
1	C200	3140	2	6,3	25,3	158,9	
2	o12	200	7	1,4	0,9	1,2	gwintowany
5	= 8 x 100	200	6	1,2	6,3	7,5	
				Total	Razem	167,7	